

Топливо должно быть чистым (без воды, масел или соляра). Давление энергоносителей (кислород, керосин) и размер ядра пламени должны соответствовать требованиям паспорта (см. раздел 2 «Технические характеристики» и п.6.2 раздела 6 «Правила эксплуатации» паспорта»).

1. Обязательно прочтите паспорт (эткетку).

2. Определите номер внутреннего и наружного мундштука для резки заданной толщины металла?

3. Определите давление кислорода и керосина для выбранного номера?

Толщина металла (мм)	Внутренний мундштук	Наружный мундштук	Давление кислорода (атм)	Давление керосина (атм)
3	01	01	0,8	0,8
4	02	02	0,8	0,8
5	03	03	0,8	0,8
6	04	04	0,8	0,8
7	05	05	0,8	0,8
8	06	06	0,8	0,8
9	07	07	0,8	0,8
10	08	08	0,8	0,8
11	09	09	0,8	0,8
12	10	10	0,8	0,8
13	11	11	0,8	0,8
14	12	12	0,8	0,8
15	13	13	0,8	0,8
16	14	14	0,8	0,8
17	15	15	0,8	0,8
18	16	16	0,8	0,8
19	17	17	0,8	0,8
20	18	18	0,8	0,8
21	19	19	0,8	0,8
22	20	20	0,8	0,8
23	21	21	0,8	0,8
24	22	22	0,8	0,8
25	23	23	0,8	0,8
26	24	24	0,8	0,8
27	25	25	0,8	0,8
28	26	26	0,8	0,8
29	27	27	0,8	0,8
30	28	28	0,8	0,8
31	29	29	0,8	0,8
32	30	30	0,8	0,8
33	31	31	0,8	0,8
34	32	32	0,8	0,8
35	33	33	0,8	0,8
36	34	34	0,8	0,8
37	35	35	0,8	0,8
38	36	36	0,8	0,8
39	37	37	0,8	0,8
40	38	38	0,8	0,8
41	39	39	0,8	0,8
42	40	40	0,8	0,8
43	41	41	0,8	0,8
44	42	42	0,8	0,8
45	43	43	0,8	0,8
46	44	44	0,8	0,8
47	45	45	0,8	0,8
48	46	46	0,8	0,8
49	47	47	0,8	0,8
50	48	48	0,8	0,8
51	49	49	0,8	0,8
52	50	50	0,8	0,8
53	51	51	0,8	0,8
54	52	52	0,8	0,8
55	53	53	0,8	0,8
56	54	54	0,8	0,8
57	55	55	0,8	0,8
58	56	56	0,8	0,8
59	57	57	0,8	0,8
60	58	58	0,8	0,8
61	59	59	0,8	0,8
62	60	60	0,8	0,8
63	61	61	0,8	0,8
64	62	62	0,8	0,8
65	63	63	0,8	0,8
66	64	64	0,8	0,8
67	65	65	0,8	0,8
68	66	66	0,8	0,8
69	67	67	0,8	0,8
70	68	68	0,8	0,8
71	69	69	0,8	0,8
72	70	70	0,8	0,8
73	71	71	0,8	0,8
74	72	72	0,8	0,8
75	73	73	0,8	0,8
76	74	74	0,8	0,8
77	75	75	0,8	0,8
78	76	76	0,8	0,8
79	77	77	0,8	0,8
80	78	78	0,8	0,8
81	79	79	0,8	0,8
82	80	80	0,8	0,8
83	81	81	0,8	0,8
84	82	82	0,8	0,8
85	83	83	0,8	0,8
86	84	84	0,8	0,8
87	85	85	0,8	0,8
88	86	86	0,8	0,8
89	87	87	0,8	0,8
90	88	88	0,8	0,8
91	89	89	0,8	0,8
92	90	90	0,8	0,8
93	91	91	0,8	0,8
94	92	92	0,8	0,8
95	93	93	0,8	0,8
96	94	94	0,8	0,8
97	95	95	0,8	0,8
98	96	96	0,8	0,8
99	97	97	0,8	0,8
100	98	98	0,8	0,8

Выдержка из паспорта п.6.2 раздела 6 «Правила эксплуатации»

...Внимание! Не допускайте окончательную настройку резака с горением ядра пламени внутри наружного мундштука, это приводит к его перегреву. При правильной настройке ядро подогревающего пламени выступает на 5-7 мм за торец наружного мундштука. (Для внутренних мундштуков №0 и №1 ядро пламени выступает на 3-5 мм.)