

Редуктор замерзает из-за содержания влаги в редуцируемом газе при его длительном отборе в большом объеме. Чтобы избежать замерзания углекислотного редуктора, необходимо использовать подогреватель проточного типа (с учетом его пропускной способности). Аргоновый редуктор может замерзнуть только в случае, когда баллон заправлен аргоном, перенасыщенным водяными парами, что является нарушением требований ГОСТ 10157 «Аргон газообразный и жидкий».