

## ВОПРОС:

Я работаю резаком РПМ 502П от баллона с пропаном 50л. Через несколько минут начинаю замечать, что настройка резака меняется, наблюдается нехватка газа, резак приходится настраивать. Через 20 минут, газа вообще нет. Почему? Ведь из баллона можно получить до 12 м<sup>3</sup> пропана, этого должно хватить на 3 часа работы резаком РПМ 502П.

## ОТВЕТ:

### Обращаем ваше внимание!

Резаки и горелки большей мощности, работающие на пропане, например резак РПМ «ДОНМЕТ» 502П рассчитан на работу от газовой сети или ramпы с количеством баллонов не менее 3-х. **Работа на пропане от одного баллона не допустима!**

Отбор газа из одного стандартного баллона V=50л не должен превышать 1,5 м<sup>3</sup>/ч (при стандартных условиях). В противном случае жидкая фракция газа в баллоне закипает и может забрасываться в редуктор, рукава и резак. Это может привести к прогару трубки смеси резака. В процессе кипения жидкой фракции, ее температура резко снижается, и она замерзает. Давление паров газа в баллоне падает практически до «0», работать резаком, становиться невозможно.

Этот регламент актуален для всех резаков и горелок в которых расход пропана составляет 1,5 м<sup>3</sup>/ч и более.

Например: "ДОНМЕТ" 262, "ДОНМЕТ" 280 «ВЕРЬ», «ДОНМЕТ» 252, «ДОНМЕТ» 263.