

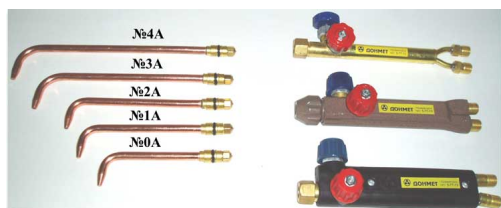
Завод автогенного оборудования ДОНМЕТ освоил выпуск цельнотянутых медных наконечников №0А...№4А к горелкам газовым Г2 и Г3, предназначенных для ручной ацетилено-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Основное назначение наконечников – сварка труб при монтаже отопительных и водопроводных систем; сварка в труднодоступных местах, когда рабочее пространство ограничено и применение традиционных сварочных наконечников со съёмным мундштуком невозможно.

Преимущество цельнотянутых медных наконечников заключается в возможности их применения при сварке, имея вдвое меньше рабочего пространства (до 40 мм), чем у традиционных сварочных наконечников (до 90 мм). Цельная конструкция наконечника позволяет работать длительное время без охлаждения, благодаря лучшему теплоотводу. Технологические приемы сварки и техническая характеристика цельнотянутых медных наконечников идентична традиционным моделям сварочных наконечников.



Наименование	№ заказа
Цельнотянутый медный наконечник № 0А	28750000
Цельнотянутый медный наконечник № 1А	28750001
Цельнотянутый медный наконечник № 2А	28750002
Цельнотянутый медный наконечник № 3А	28750003
Цельнотянутый медный наконечник № 4А	28750004



Ведущий инженер проекта Александр Красненко (0626) 44-16-01

С уважением, Владимир Сергиенко директор завода (06264) 5-45-63