

## УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЭКОНОМИИ И ОПТИМАЛЬНОГО ПОТОКА УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА / АРГОНА

Для дуговой сварки в защитных газах используются редукторы с рабочим давлением до 10 кгс/см<sup>2</sup>. При прекращении сварки в рукаве, между редуктором и сварочным аппаратом, создается избыточное давление газа (обычно 3,5-6 кгс/см<sup>2</sup>). После продолжения сварки этот избыточный объем газа мгновенно сбрасывается в атмосферу. При этом кол-во избыточного газа может быть в 6 раз выше, чем в момент сварки. В то же время, для оптимальной защиты сварочной ванны, требуется максимальное давление 1,0кгс/см<sup>2</sup>

2

при расходе 25 л/мин.

*Этих потерь поможет избежать приставка к редуктору -*

[«Оптимизатор ДМ»](#)

- Устанавливается на выходной штуцер редуктора;
- Экономит до 50% защитного газа;
- Сокращает частоту смены баллонов;
- Уменьшает затраты на транспортировку баллонов к заправочной станции;
- Экономит средства на закупку г:



