

На сайте ООО «Свага-РУ» в [описании резаков серии «Дон»](#) значится следующее:



P2 DON -100A

Резаки инжекторные P2 ДОН -100А предназначены для ручной газокислородной разделительной резки (раскроа) листового и сортового металла из низкоуглеродных сталей толщиной до 100 мм. (резаки предназначены для работы на ацетилене в смеси с кислородом)

Резаки отличаются высокие эксплуатационные и эргономические свойства, высокий уровень качества при невысокой стоимости. За счет применения в резаках инжекторного узла с оптимальными характеристиками и муфштукое со шлицевыми концами получается концентрированный факел пламени, что в свою очередь позволяет получить малое пятно нагрева и обеспечить высокую скорость подгрева металла перед резкой (4-6 сек.), уменьшить ширину реза (уменьшить потери металла) и увеличить скорость резки. Приведенные условия применения температурно-часовые режимы резаки серии ДОН заметно (на 8-12%) улучшаются экономические показатели выполняемых работ.

Продукция сертифицирована. Сертификат № РОСС RU.ХТ01.В00008.

Резаки соответствуют требованиям по ГОСТ 5181-79 и ТУ 3845-001-72016254-09.

Резак Дон-100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина разрезаемой стали, мм	3-8 / 8-15 / 15-30 / 30-50 / 50-100
Муфштук внутренний	0 / 1 / 2 / 3 / 3*
Муфштук наружный	1
Давление кислорода на входе в резак, МПа	0,25 / 0,35 / 0,4 / 0,42 / 0,5
Давление ацетилена на входе в резак, МПа	0,003-0,1
Расход кислорода, м³/ч	1,8 / 3,2 / 4,7 / 7,5 / 12,4
Расход ацетилена, м³/ч	0,4 / 0,5 / 0,85 / 0,75 / 0,75

Резак ДОНМЕТ-142

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		Таблица 1		
Толщина разрезаемой стали, мм		до 15	15-50	50-100
Муфштук внутренний	(А/П)	3А/П	3А/П	3А/П
Муфштук наружный		1А/П	1А/П	1А/П
Давление на входе, кг/см²	кислорода (номинальное)	3,0-3,5	4,0-4,2	4,5-5,0
	горючего газа, А / П	2,03-1,2 / 0,01-1,5		
Расход м³/час	кислорода при работе на А	2,4(2,8)	3,4(3,8)	3,8(10,2)
	кислорода при работе на П	3,3(3,5)	3,7(3,8)	11(11,5)
	горючего газа, А / П, не более	0,2(0,4)	0,33(0,48)	0,38(0,56)
Масса резака, кг, не более		0,75		
Длина резака, мм, не более		500		
Внутренний диаметр присоединительных рукавов – 8 или 9 мм				

Фрагмент этикетки P08.001-142.00.000 ЭТ на резак "Донмет - 142"

ТАК В ЧЕМ ЖЕ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ ЭКОНОМИЯ???!??!

ЭТИКЕТКА P08.001-142.00.000 ЭТ на газовый резак P1 "ДОНМЕТ" 142

Будем благодарны, если профессионалы исправят свои ошибки!