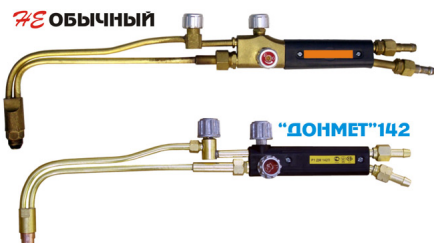


В ответ на статью [“Первые шаги жизни ОБЫЧНОГО резака «ДОН»”](#) на сайте [Центра сварочной техники](#) уточняем НЕКОТОРЫЕ ОТЛИЧИЯ НЕОБЫЧНОГО РЕЗАКА ОТ РЕЗАКА “ДОНМЕТ 142”



	НЕ ОБЫЧНЫЙ	“ДОНМЕТ” 142
мундштуки	из латуни	из меди
маркировка	отсутствует	на всех сменных деталях и узлах
неразъемные соединения	паянные + клеяные	только паянные
шпиндели	латунь	нержавеющая сталь
коэффициент безопасности	50% (ОПАСНО!!!)	100%
материал рукоятки	термостойкий полимер	ударопрочный полистирол повышенной термостойкости
ниппели	из алюминия	из латуни
работоспособность	недостаточная пропускная способность газовых каналов	соответствует заявленным характеристикам

Не смотря на то, что у необычного резака ДОН-100 имеется 3 вентиля, 2 входных ниппеля, наружный и внутренний мундштуки и он предназначен для резки металла толщиной до 100 мм а так же одинаковые три первые буквы наименования - он не является аналогом резака “ДОНМЕТ” 142

Если уже сравнивать резак ДОН то его прообразом был резак [РС - 100\(ООО "РОАР"\)](#) т.к. у них практически одинаковые конструкторские решения вентиля, смесительного устройства, головки, мундштуков.

НЕ ЗАБЛУЖДАЙТЕСЬ И НЕ ВВОДИТЕ В ЗАБЛУЖДЕНИЯ ДРУГИХ!!!

Начальник ИНИЛ Дмитрий Рубан

тел. +38 (06264) 8-55-28

Skype: [donmetlab](#)

E-mail: ruban@donmet.com.ua