

Предлагаем Вашему вниманию видео - **Сравнение расхода CO2 при имитации процесса сварки в режиме прихваток, с «Оптимизатором ДМ» и без него:**

□

Для уменьшения затрат на приобретение защитных газов рекомендуем:

1. Применять [«Оптимизатор ДМ»](#) ;
2. Использовать [резинотканевый рукав](#) внутренним диаметром 6мм;
3. Использовать рукав минимально необходимой длины;
4. Вместо регуляторов давления типа УР-6, применять регуляторы расхода типа [АР-40/У-30ДМ](#) ;
5. Устанавливать минимально необходимый расход защитного газа в соответствии с рекомендациями технологической карты или справочной информации, в зависимости от толщины свариваемого металла и места сварки.