

Специальная горелка инжекторного типа с принудительной подачей сжатого воздуха

Назначение:

- для нагрева изделий из черных и цветных металлов, неметаллических материалов;
- для нагрева металлов под наплавку и сварку, устранение сварочных деформаций и напряжений;
- для оплавления поверхности битумного рулонного материала при производстве гидроизоляции;
- при сушке железобетонных панелей и кирпичной кладки, литейных форм;
- для огневой обработки туш сельскохозяйственных животных (свиней, крупного рогатого скота и др.).

Особенности и преимущества:

- Горелка работает на газозудшной смеси с использованием в качестве горючего - природный газ (метан). Горючий газ в горелке инжектируется сжатым воздухом;
- Работает от газовой сети низкого давления;
- Обеспечивает высокую мощность пламени (до 50 кВт). Длина факела от 300 до 800мм;
- Горелки имеют длину 774 мм и 1174 мм.. Наконечник - из нержавеющей стали;
- В 3 раза экономнее, чем на пропане.



Техническая характеристика

		Мощность теплового потока не менее, кВт	50
Длина факела, мм	300...800		
Давление, кгс/см ²		сжатый воздух	3-5

природный газ	0,025...0,1		
Расход не более, м ³		/час	сжатый воздух

12

природный газ	6		
Температура пламени, °C			1870°

Длина горелки, мм	774/1174
Масса горелки, кг	1,16/1,4

С уважением, Владимир Сергиенко
директор завода
(06264) 5-45-63

Составитель:
Александр Красненко
инженер-конструктор